

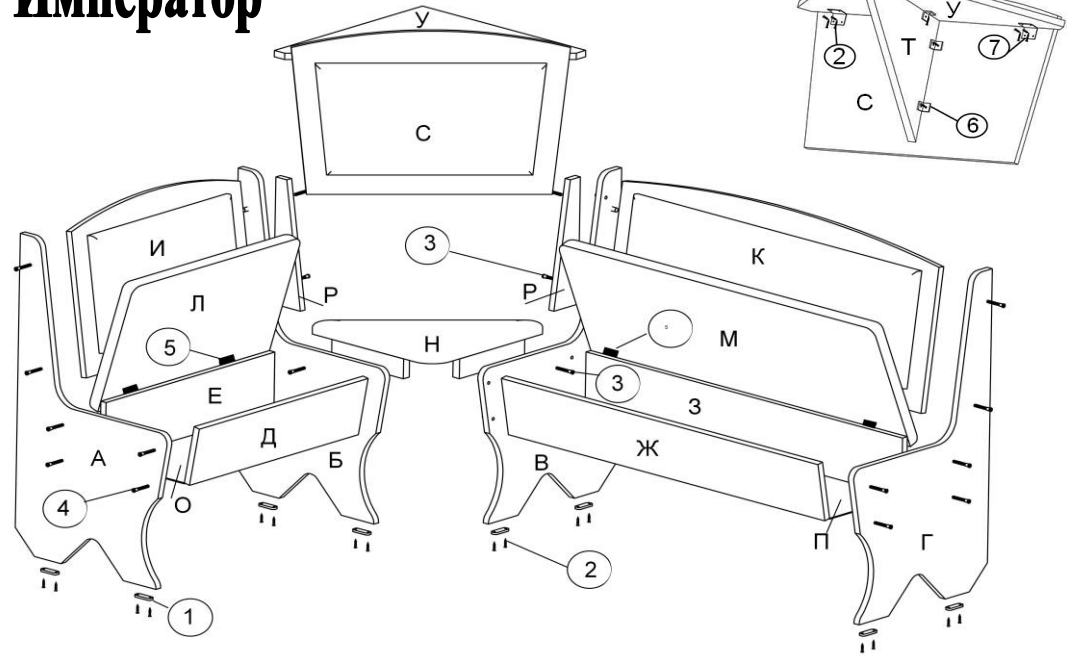
## Інструкція по збірці виробу

1. Встановити (поз.1) на (поз.А,Б,В,Г) за допомогою (поз.2).
2. З'єднати (поз.А) с (поз.Д,Е,И) за допомогою (поз.4).
3. З'єднати (поз.Б) с (поз.Д,Е,И) за допомогою (поз.4).
4. З'єднати (поз.В) с (поз.До,З,Ж) за допомогою (поз.4).
5. З'єднати (поз.Г) с (поз.До,З,Ж) за допомогою (поз.4).
6. З'єднати (поз.О) с (поз.Д,Е) за допомогою (поз.2).
7. З'єднати (поз.П) с (поз.Ж,З) за допомогою (поз.2).
8. З'єднати (поз.Н) с (поз.Б,В) за допомогою (поз.3).
9. З'єднати (поз.Р) с (поз.Б,В) за допомогою (поз.3).
10. З'єднати (поз.З) с (поз.Т) за допомогою (поз.2,6).
11. З'єднати (поз.У) с (поз.Т) за допомогою (поз.2,6).
12. З'єднати (поз.У) с (поз.З) за допомогою (поз.2,7).
13. З'єднати (поз.З) с (поз.Р) за допомогою (поз.2,7) раніше встановивши її між (поз.Б,В).

## Інструкція по сборке изделия

1. Установить (поз.1) на (поз.А,Б,В,Г) при помощи (поз.2).
2. Соединить (поз.А) с (поз.Д,Е,И) при помощи (поз.4).
3. Соединить (поз.Б) с (поз.Д,Е,И) при помощи (поз.4).
4. Соединить (поз.В) с (поз.К,З,Ж) при помощи (поз.4).
5. Соединить (поз.Г) с (поз.К,З,Ж) при помощи (поз.4).
6. Соединить (поз.О) с (поз.Д,Е) при помощи (поз.2).
7. Соединить (поз.П) с (поз.Ж,З) при помощи (поз.2).
8. Соединить (поз.Н) с (поз.Б,В) при помощи (поз.3).
9. Соединить (поз.Р) с (поз.Б,В) при помощи (поз.3).
10. Соединить (поз.С) с (поз.Т) при помощи (поз.2,6).
11. Соединить (поз.У) с (поз.Т) при помощи (поз.2,6).
12. Соединить (поз.У) с (поз.С) при помощи (поз.2,7).
13. Соединить (поз.С) с (поз.Р) при помощи (поз.2,7) ранее установив ее между (поз.Б,В).

# Император



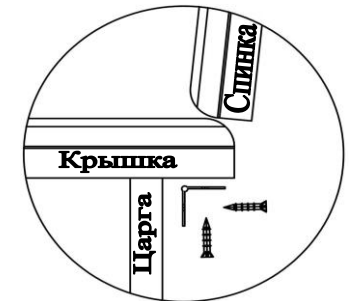
### Перелік частин та їх розміри

поз.	Найменування	кількість
А	боковина	820x460=1
Б	боковина	820x460=1
В	боковина	820x460=1
Г	боковина	820x460=1
Д	царга	570x150=1
Е	царга	570x150=1
Ж	царга	970x150=1
З	царга	970x150=1
И	спинка	570x400=1
К	спинка	970x400=1
Л	кришка	565x350=1
М	кришка	965x350=1
Н	Сидушка кутова	370x370=1
О	дно ДВП	570x250=1
П	дно ДВП	970x250=1
Р	планка	320x80=2
С	спинка кутова	650x400=1
Т	косынка	330x250=1
У	полиця кутова	500x500=1

### Перечень частей и их размеры

поз.	наименование	кол-во
А	боковина	820x460=1
Б	боковина	820x460=1
В	боковина	820x460=1
Г	боковина	820x460=1
Д	царга	570x150=1
Е	царга	570x150=1
Ж	царга	970x150=1
З	царга	970x150=1
И	спинка	570x400=1
К	спинка	970x400=1
Л	крышка	565x350=1
М	крышка	965x350=1
Н	Сидушка угловая	370x370=1
О	дно ДВП	570x250=1
П	дно ДВП	970x250=1
Р	планка	320x80=2
С	спинка угловая	650x400=1
Т	косынка	330x250=1
У	полка угловая	500x500=1

Монтаж петли  
нарезной к  
сидушкам и  
царгам



## Изготовитель имеет право на конструктивные изменения

### 1. Загальні правила складання.

- 1.1 Згідно з інструкцією по збірці вибрати потрібні елементи конструкції.
- 1.2. В деталях, що мають глухі отв. діаметром 8 мм і глибину 10-12мм акуратно забити шканти, попередньо змазані клеєм. При цьому деталь повинна лежати на твердій і рівній поверхні.
- 1.3. В намечених місцях, згідно складального креслення, встановити необхідну меблевую фурнітуру.
- 1.4. При монтажі складержателі і ручок на скляні дверки, потрібно бути акуратним, щоб не зісувати скляні деталі.
- 1.5. При монтажі задніх стінок і деще висувних ящиків потрібно витримати однакову діагональ (А = В) як показано на мал.

### 1. Общие правила сборки.

- 1.1 Согласно инструкции по сборке выбрать нужные элементы конструкции.
- 1.2. В деталях, что имеют глухие отв. диаметром 8 мм и глубину 10-12мм аккуратно забить шканти, предварительно смазанные клеєм. При этом деталь должна лежать на твердой и ровной поверхности.
- 1.3. В намеченных местах, согласно сборочному чертежу, установить необходимую мебельную фурнітуру.
- 1.4. При монтаже складержателі и ручек на стеклянные дверки, нужно быть аккуратным, чтобы не испортить стеклянные детали.
- 1.5. При монтаже задних стенок и деще выдвигающихся ящиков нужно выдержать одинаковую диагональ (А=В) как показано на рис.

### Список фурнитуры

№	Найменування	кількість
1	ніжка	8
2	шуврл 3,5x16	78
3	болт М-8	8
4	конфірмат	24
5	петля наезна.	4
6	уголок пластик	4
7	уголок металл	6

### Список фурнитуры

№	наименование	кол-во
1	ножка	8
2	шуврл 3,5x16	78
3	болт М-8	8
4	конфирмат	24
5	петля наезна.	4
6	уголок пластик	4
7	уголок металл	6