

Інструкція по збірці виробу

- Встановити (поз.1) на (поз.Н,О,К,Л) за допомогою (поз.2).
- З'єднати (поз.М) с (поз.О,Н) за допомогою (поз.5).
- З'єднати (поз.3) с (поз.М,К) за допомогою (поз.3).
- З'єднати (поз.І) с (поз.М,Л) за допомогою (поз.3).
- З'єднати (поз.Е) с (поз.Н,К) за допомогою (поз.3).
- З'єднати (поз.Ж) с (поз.Л,Н) за допомогою (поз.3).
- З'єднати (поз.Е) с (поз.Ж) і (поз.К) с (поз.Л) за допомогою (поз.3).
- З'єднати (поз.Д) с (поз.Л,І,М,Ж) за допомогою (поз.4,2).
- З'єднати (поз.Г) с (поз.М,З,К,Е) за допомогою (поз.2,4).
- З'єднати (поз.А,Б) с (поз.Е) за допомогою (поз.6).
- З'єднати (поз.В,Б) с (поз.Ж) за допомогою (поз.6).

Инструкция по сборке изделия

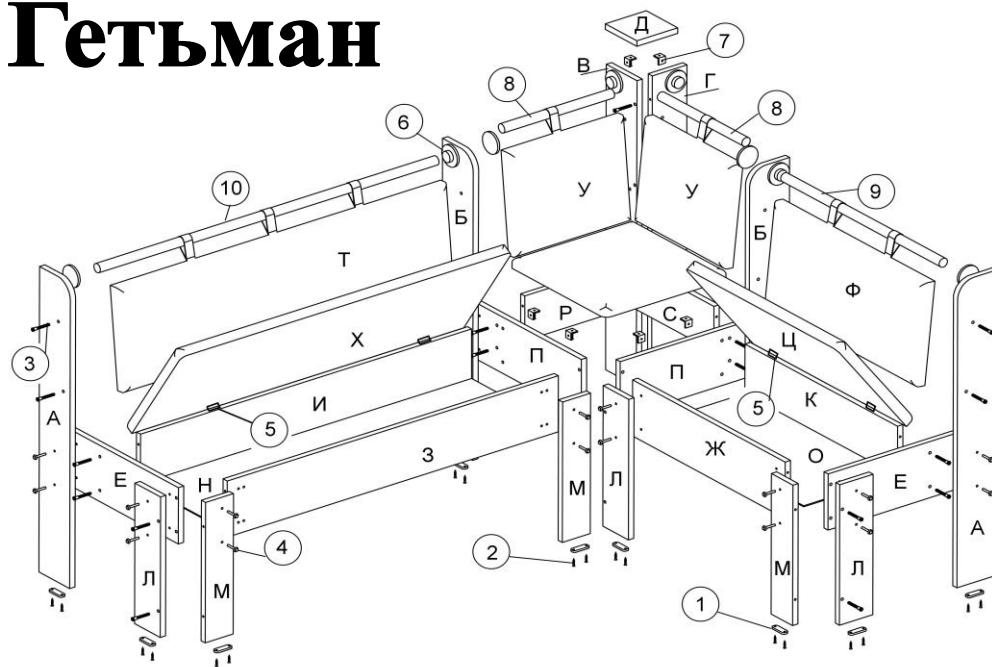
- Установить (поз.1) на (поз.Н,О,К,Л) при помощи (поз.2).
- Соединить (поз.М) с (поз.О,Н) при помощи (поз.5).
- Соединить (поз.3) с (поз.М,К) при помощи (поз.3).
- Соединить (поз.І) с (поз.М,Л) при помощи (поз.3).
- Соединить (поз.Е) с (поз.Н,К) при помощи (поз.3).
- Соединить (поз.Ж) с (поз.Л,Н) при помощи (поз.3).
- Соединить (поз.Е) с (поз.Ж) и (поз.К) с (поз.Л) при помощи (поз.3).
- Соединить (поз.Д) с (поз.Л,І,М,Ж) при помощи (поз.4,2).
- Соединить (поз.Г) с (поз.М,З,К,Е) при помощи (поз.2,4).
- Соединить (поз.А,Б) с (поз.Е) при помощи (поз.6).
- Соединить (поз.В,Б) с (поз.Ж) при помощи (поз.6).

Изготовитель имеет право на конструктивные изменения

1. Загальні правила складання.

- Згідно з інструкцією по збірці вибрать потрібні елементи конструкції.
- В деталях, що мають глухі отв. діаметром 8 мм і глибину 10-12мм акуратно забити шканти, попередньо смазані клесм. При цьому деталь повинна лежати на твердій і рівній поверхні.
- В наміченних місцях, згідно складального креслення, встановити необхідну меблеву фурнітуру.
- При монтажі склодерзателі і ручок на скляні дверки, потрібно бути аккуратним, щоб не зіпсувати скляні деталі.
- При монтажі задніх стінок і донець висувних ящиків потрібно витримати однакову діагональ (A = В) як показано на мал.

Гетьман



Перелік частин та їх розміри

поз.	найменування	кількість	поз.	наименование	кол-во
А	нога	870x120=2	А	ножка	870x120=2
Б	ніжка внутрішня	870x120=2	Б	ножка внутренняя	870x120=2
В	нога задня	870x120=1	В	нога задняя	870x120=1
Г	нога задня	870x104=1	Г	нога задняя	870x104=1
Д	кришка	123x123=1	Д	крышка	123x123=1
Е	царга бокова	457x160=2	Е	царга боковая	457x160=2
Ж	царга	595x160=1	Ж	царга	595x160=1
З	царга	995x160=1	З	царга	995x160=1
И	царга	995x160=1	И	царга	995x160=1
К	царга	595x160=1	К	царга	595x160=1
Л	ніжка	400x110=3	Л	ножка	400x110=3
М	ніжка	400x94=3	М	ножка	400x94=3
Н	дно ДВП	593x287=1	Н	дно ДВП	593x287=1
О	дно ДВП	993x287=1	О	дно ДВП	993x287=1
П	царга внутрішня	457x160=2	П	царга внутренняя	457x160=2
Р	перемичка	457x128=1	Р	перемычка	457x128=1
С	перемичка	321x128=1	С	перемычка	321x128=1
Т	спинка	993x290=1	Т	спинка	993x290=1
У	спинка	350x290=2	У	спинка	350x290=2
Ф	спинка	593x290=1	Ф	спинка	593x290=1
Х	сидіння	995x350=1	Х	сиденье	995x350=1
Ц	сидіння	595x350=1	Ц	сиденье	595x350=1
		363x363=1			363x363=1

Перечень частей и их размеры

поз.	наименование	кол-во
А	ножка	870x120=2
Б	ножка внутренняя	870x120=2
В	ножка задняя	870x120=1
Г	ножка задняя	870x104=1
Д	крышка	123x123=1
Е	царга боковая	457x160=2
Ж	царга	595x160=1
З	царга	995x160=1
И	царга	995x160=1
К	царга	595x160=1
Л	ножка	400x110=3
М	ножка	400x94=3
Н	дно ДВП	593x287=1
О	дно ДВП	993x287=1
П	царга внутренняя	457x160=2
Р	перемычка	457x128=1
С	перемычка	321x128=1
Т	спинка	993x290=1
У	спинка	350x290=2
Ф	спинка	593x290=1
Х	сиденье	995x350=1
Ц	сиденье	595x350=1

Список фурнітури

№	наименование	кол-во
1	ножка	
2	шурп 3,5x16	
3	конфірмат	
4	болт стяжной М-4	
5	петля рояльная	
6	трубодержатель	
7	уголок пласт	
8	труба хром 350мм	
9	труба хром 593мм	
10	труба хром 993мм	

№	наименование	кількість
1	ніжка	
2	шурп 3,5x16	
3	конфірмат	
4	куточок пласт	
5	болт стяжний М-4	
6	шурп 3,5x30	